

Flansche
Anschlußmaße

DIN
2501
Blatt 1

Flanges, mating dimensions

Maße in mm

Ersatz für DIN 2501,
DIN 2502, DIN 2503,
DIN 2504 und DIN 2508

1. Anschlußmaße

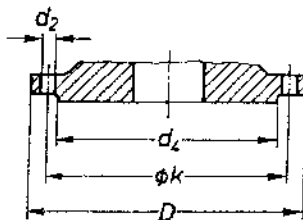
Anschlußmaße eines Flansches sind
der Außendurchmesser D
der Lochkreisdurchmesser k
der Dichtleistendurchmesser d_4

Anzahl und Durchmesser der Schrauben
der Schraubenlochdurchmesser d_2

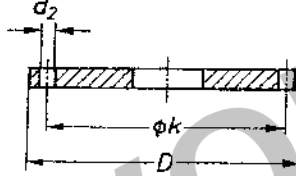
Die nachstehenden Darstellungen erfassen nicht alle Flanscharten; sie dienen nur der Erklärung der Anschlußmaße.

Anschlußmaße

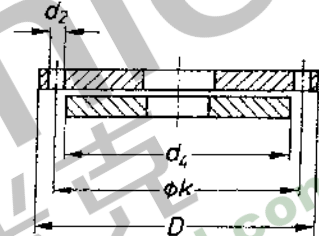
feste Flansche mit kegeligem
Ansatz mit Dichtleiste



feste glatte Flansche
ohne Dichtleiste

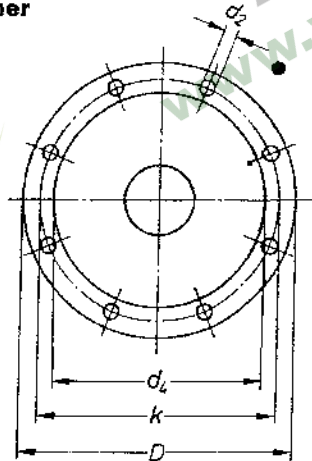


lose Flansche mit glattem Bund
oder Vorschweißbund



Bezeichnung eines Flanschschlusses Nennweite 250 für Nenndruck 10 in Zeichnungen und Fertigungsunterlagen:
Flanschschiuß 250 ND 10 DIN 2501

2. Anordnung der Schraubenlöcher



Jeder Flansch erhält eine durch 4 teilbare Anzahl von Schraubenlöchern.

Die Schraubenlöcher sind bei Rohrleitungen und Armaturen so anzuordnen, daß sie symmetrisch zu den beiden Hauptachsen liegen und daß in diese keine Löcher fallen.

Fortsetzung Seite 2 und 3
Erläuterungen Seite 4

Fachnormenausschuß Rohre, Rohrverbindungen und Rohrleitungen im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Bayer AG

Normenabteilung




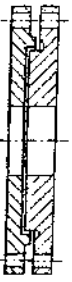


Vervielfältigung lt. DIN-Merkblatt 3

Frühere Ausgaben:
 DIN 2501: 7.26, 10.27, 1.28, 11.42, 6.49
 DIN 2502: 7.26, 11.42, 6.49
 DIN 2503: 7.26, 10.27, 11.42, 6.49
 DIN 2504: 4.28, 11.42, 6.49
 DIN 2508: 7.26
 DIN 2501 Blatt 1: 11.70

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 30, gestattet.

Änderung Februar 1972:
 Bildunterschriften richtiggestellt. In Tabelle 3 Form D
 und Hinweis auf DIN 2528 aufgenommen. 2 Maße in
 Tabelle auf Seite 3 berichtigt.

3. Formen der Dichtflächen

| Form | Kennbuchstabe | Maße für | | Anwendbar für Nenndruck | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|-----------------------|-------------------------|---|----|----|----|----|----|-----------------|-----------------|-----|-----|-----------------|
| | | Bearbeitung der Dichtleiste siehe DIN | Dichtung siehe DIN | 1 | 6 | 10 | 16 | 25 | 40 | 64 | 100 | 160 | 250 | 320 | 400 |
| Glatte Dichtleiste  | C | 2526 | 2690 | X | X | X | X | X | X | | | | | | |
| | D | 2698 | 2698 | X | X | X | X | X | X | | | | | | |
| Feder und Nut  | E | 2526 | 2697 2698 | | | | | | | X | X | X | X | X | X ¹⁾ |
| | F N | 2512 | 2691 | | X | X | X | X | X | X | | | | | |
| Vor- und Rücksprung  | V 13 R 13 | 2513 | 2692 | | | X | X | X | X | X | | | | | |
| | Vorsprung mit Eindrehung  | V 14 R 14 | 2514 | | X | X | X | X | X | X | | | | | |
| Abschrägung für Membran-Schweißdichtung  | M | 2695 | 2695 | | | | | | | | X ¹⁾ | X ¹⁾ | X | X | X ¹⁾ |
| | Eindrehung für Linsendichtung  | L | 2696 | 2696 | | | | | | | X | X | X | X | X ¹⁾ |

1) Diese Nenndrücke werden in einer Neuauflage in den entsprechenden Maßnormen aufgenommen.

| Nennweite | Nenndruck 1 und 2,5 | | | | | | Nenndruck 6 | | | | | | Nenndruck 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--------------------------------|----------------|------|------------------|---------|----------------|--------------------------------|----------------|------|------------------|---------|----------------|---------------------------------|----------------|-----|------------------|---------|----------------|-----|-----|-----|----|------|----|-----|-----|-----|----|------|----|
| | D | d _s | k | Schrauben Anzahl | Gewinde | d ₂ | D | d _s | k | Schrauben Anzahl | Gewinde | d ₂ | D | d _s | k | Schrauben Anzahl | Gewinde | d ₂ | | | | | | | | | | | | |
| 4 6 10 | Anschlußmaße siehe Nenndruck 6 | | | | | | 65 | 25 | 40 | 4 | M 10 | 11 | Anschlußmaße siehe Nenndruck 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | 70 | 30 | 45 | 4 | M 10 | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | 75 | 35 | 50 | 4 | M 10 | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | 80 | 40 | 55 | 4 | M 10 | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | 90 | 50 | 65 | 4 | M 10 | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | 100 | 60 | 75 | 4 | M 10 | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | 120 | 70 | 90 | 4 | M 12 | 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65 | | | | | | | 130 | 80 | 100 | 4 | M 12 | 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | | | | | | | 140 | 90 | 110 | 4 | M 12 | 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | | | | | | | 160 | 110 | 130 | 4 | M 12 | 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | Anschlußmaße siehe Nenndruck 6 | | | | | | 190 | 128 | 150 | 4 | M 16 | 18 | Anschlußmaße siehe Nenndruck 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | | | | | | | 210 | 148 | 170 | 4 | M 16 | 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (175) | | | | | | | 240 | 178 | 200 | 8 | M 16 | 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | | | | | | | 265 | 202 | 225 | 8 | M 16 | 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 | | | | | | | Anschlußmaße siehe Nenndruck 6 | | | | | | | | | | | | 320 | 258 | 280 | 8 | M 16 | 18 | 340 | 268 | 295 | 8 | M 20 | 22 |
| 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 375 | 312 | 335 | 12 | M 16 | 18 | 395 | 320 | 350 | 12 | M 20 | 22 |
| 350 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 440 | 365 | 395 | 12 | M 20 | 22 | 445 | 370 | 400 | 12 | M 20 | 22 |
| 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 490 | 415 | 445 | 12 | M 20 | 22 | 505 | 430 | 460 | 16 | M 20 | 22 |
| (450) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 540 | 465 | 495 | 16 | M 20 | 22 | 565 | 482 | 515 | 16 | M 24 | 26 |
| 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 595 | 520 | 550 | 16 | M 20 | 22 | 615 | 532 | 565 | 20 | M 24 | 26 |
| 600 | 645 | 570 | 600 | 20 | M 20 | 22 | | | | | | | 670 | 585 | 620 | 20 | M 24 | 26 | | | | | | | | | | | | |
| 700 | 755 | 670 | 705 | 20 | M 24 | 26 | | | | | | | 780 | 685 | 725 | 20 | M 27 | 30 | | | | | | | | | | | | |
| 800 | 860 | 775 | 810 | 24 | M 24 | 26 | | | | | | | 895 | 800 | 840 | 24 | M 27 | 30 | | | | | | | | | | | | |
| 900 | 975 | 890 | 920 | 24 | M 27 | 30 | | | | | | | 1015 | 905 | 950 | 24 | M 30 | 33 | | | | | | | | | | | | |
| 1000 | 1075 | 980 | 1020 | 24 | M 27 | 30 | 1115 | 1005 | 1050 | 28 | M 30 | 33 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1200 | 1175 | 1080 | 1120 | 28 | M 27 | 30 | 1230 | 1110 | 1160 | 28 | M 33 | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1400 | 1405 | 1295 | 1340 | 32 | M 30 | 33 | 1455 | 1330 | 1380 | 32 | M 36 | 39 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1600 | 1575 | 1480 | 1520 | 36 | M 33 | 36 | 1675 | 1525 | 1590 | 36 | M 39 | 42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1800 | 1790 | 1690 | 1730 | 40 | M 33 | 36 | 1915 | 1760 | 1820 | 40 | M 45 | 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2000 | 1990 | 1890 | 1930 | 44 | M 33 | 36 | 2115 | 1960 | 2020 | 44 | M 45 | 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2200 | 2190 | 2090 | 2130 | 48 | M 39 | 42 | 2325 | 2170 | 2230 | 48 | M 45 | 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2400 | 2405 | 2295 | 2340 | 52 | M 39 | 42 | 2550 | 2370 | 2440 | 52 | M 52 | 56 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2600 | 2605 | 2495 | 2540 | 56 | M 39 | 42 | 2760 | 2570 | 2650 | 56 | M 52 | 56 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2800 | 2805 | 2695 | 2740 | 60 | M 39 | 42 | 2905 | 2750 | 2810 | 60 | M 45 | 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3000 | 3030 | 2910 | 2960 | 64 | M 45 | 48 | 3115 | 2960 | 3020 | 64 | M 45 | 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3200 | 3230 | 3110 | 3160 | 68 | M 45 | 48 | 3315 | 3160 | 3220 | 68 | M 45 | 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3400 | 3430 | 3310 | 3360 | 72 | M 45 | 48 | 3525 | 3370 | 3430 | 72 | M 45 | 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3600 | 3630 | 3510 | 3560 | 76 | M 45 | 48 | 3735 | 3580 | 3640 | 76 | M 45 | 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3800 | 3840 | 3720 | 3770 | 80 | M 52 | 56 | 3970 | 3790 | 3860 | 80 | M 52 | 56 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4000 | 4045 | 3920 | 3970 | 84 | M 52 | 56 | keine Flansche genormt | | | | | | keine Flansche genormt | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Nennweite | Nenndruck 64 | | | | | | Nenndruck 100 | | | | | | Nenndruck 160 | | | | | |
|--------------|----------------------------------|----------------|------|------------------|---------|----------------|----------------------------------|----------------|------|------------------|---------|----------------|------------------------|----------------|-----|------------------|---------|----------------|
| | D | d _s | k | Schrauben Anzahl | Gewinde | d ₂ | D | d _s | k | Schrauben Anzahl | Gewinde | d ₂ | D | d _s | k | Schrauben Anzahl | Gewinde | d ₂ |
| 6 8 10 | Anschlußmaße siehe Nenndruck 160 | | | | | | Anschlußmaße siehe Nenndruck 160 | | | | | | 100 | 40 | 70 | 4 | M 12 | 14 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | 105 | 45 | 75 | 4 | M 12 | 14 |
| 20 | | | | | | | | | | | | | 140 | 68 | 100 | 4 | M 16 | 18 |
| 25 | | | | | | | | | | | | | 170 | 88 | 125 | 4 | M 20 | 22 |
| 32 | | | | | | | | | | | | | 180 | 102 | 135 | 4 | M 24 | 26 |
| 40 | | | | | | | | | | | | | 195 | 102 | 145 | 4 | M 24 | 26 |
| 50 | | | | | | | | | | | | | 220 | 122 | 170 | 8 | M 24 | 26 |
| 65 | | | | | | | | | | | | | 230 | 138 | 180 | 8 | M 24 | 26 |
| 80 | | | | | | | | | | | | | 265 | 162 | 210 | 8 | M 27 | 30 |
| 100 | | | | | | | | | | | | | 315 | 188 | 250 | 8 | M 30 | 33 |
| 125 | 355 | 218 | 290 | 12 | M 30 | 33 | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 390 | 260 | 320 | 12 | M 33 | 36 | | | | | | | | | | | | |
| (175) | 430 | 285 | 345 | 12 | M 33 | 36 | Anschlußmaße siehe Nenndruck 160 | | | | | | 430 | 285 | 360 | 12 | M 33 | 36 |
| 200 | 470 | 345 | 400 | 12 | M 33 | 36 | Anschlußmaße siehe Nenndruck 160 | | | | | | 515 | 345 | 430 | 12 | M 39 | 42 |
| 250 | 530 | 410 | 460 | 16 | M 33 | 36 | Anschlußmaße siehe Nenndruck 160 | | | | | | 585 | 410 | 500 | 16 | M 39 | 42 |
| 300 | 600 | 465 | 525 | 16 | M 36 | 39 | 655 | 465 | 560 | 16 | M 45 | 48 | | | | | | |
| 350 | 670 | 535 | 585 | 16 | M 39 | 42 | 715 | 535 | 620 | 16 | M 45 | 48 | | | | | | |
| 400 | 800 | 615 | 705 | 20 | M 45 | 48 | 870 | 615 | 760 | 20 | M 52 | 56 | | | | | | |
| 600 | 930 | 735 | 820 | 20 | M 52 | 56 | 990 | 735 | 875 | 20 | M 56 | 62 | | | | | | |
| 700 | 1045 | 840 | 935 | 24 | M 52 | 56 | 1145 | 840 | 1020 | 24 | M 64 | 70 | | | | | | |
| 800 | 1165 | 960 | 1050 | 24 | M 56 | 62 | keine Flansche genormt | | | | | | keine Flansche genormt | | | | | |
| 900 | 1285 | 1070 | 1170 | 28 | M 56 | 62 | keine Flansche genormt | | | | | | keine Flansche genormt | | | | | |
| 1000 | 1415 | 1180 | 1290 | 28 | M 64 | 70 | keine Flansche genormt | | | | | | keine Flansche genormt | | | | | |
| 1200 | 1665 | 1380 | 1530 | 32 | M 72 | 78 | keine Flansche genormt | | | | | | keine Flansche genormt | | | | | |

Eingeklammerte Nennweiten möglichst vermeiden.

Abweichend von den z. Z. bestehenden Normen für Gußeisen-, Stahlguß- und Stahlflansche sind hier, einem Vereinheitlichungsvorschlag der ISO folgend, die Flansche der Nennweite 80 für Nenndruck 10 bereits mit 8 Schrauben vorgesehen.

| Nenndruck 16 | | | | | | Nenndruck 25 | | | | | | Nenndruck 40 | | | | | | Nennweite |
|---------------------------------|----------------|------|-----------|---------|----------------|---------------------------------|----------------|------|-----------|---------|----------------|---------------------------------|----------------|------|-----------|---------|----------------|-----------|
| D | d ₄ | k | Schrauben | | d ₂ | D | d ₄ | k | Schrauben | | d ₂ | D | d ₄ | k | Schrauben | | d ₂ | |
| | | | Anzahl | Gewinde | | | | | Anzahl | Gewinde | | | | | Anzahl | Gewinde | | |
| Anschlußmaße siehe Nenndruck 40 | | | | | | Anschlußmaße siehe Nenndruck 40 | | | | | | Anschlußmaße siehe Nenndruck 40 | | | | | | |
| 185 | 122 | 145 | 4 | M 16 | 18 | | | | | | | 75 | 32 | 50 | 4 | M 10 | 11 | 6 |
| Anschlußmaße siehe Nenndruck 40 | | | | | | | | | | | | 80 | 38 | 55 | 4 | M 10 | 11 | 8 |
| 220 | 158 | 180 | 8 | M 16 | 18 | | | | | | | 90 | 40 | 60 | 4 | M 12 | 14 | 10 |
| 250 | 188 | 210 | 8 | M 20 | 22 | | | | | | | 95 | 45 | 65 | 4 | M 12 | 14 | 15 |
| 285 | 212 | 240 | 8 | M 20 | 22 | | | | | | | 105 | 58 | 75 | 4 | M 12 | 14 | 20 |
| 315 | 242 | 270 | 8 | M 20 | 22 | | | | | | | 115 | 68 | 85 | 4 | M 12 | 14 | 25 |
| 340 | 268 | 295 | 12 | M 20 | 22 | 330 | 248 | 280 | 12 | M 24 | 26 | 140 | 78 | 100 | 4 | M 16 | 18 | 32 |
| 405 | 320 | 355 | 12 | M 24 | 26 | 425 | 335 | 370 | 12 | M 27 | 30 | 150 | 88 | 110 | 4 | M 16 | 18 | 40 |
| 465 | 378 | 410 | 12 | M 24 | 26 | 485 | 375 | 430 | 16 | M 27 | 30 | 165 | 102 | 125 | 4 | M 16 | 18 | 50 |
| 520 | 438 | 470 | 16 | M 24 | 26 | 555 | 450 | 490 | 16 | M 30 | 33 | 185 | 122 | 145 | 8 | M 16 | 18 | 65 |
| 580 | 490 | 525 | 16 | M 27 | 30 | 620 | 505 | 550 | 16 | M 33 | 36 | 200 | 138 | 160 | 8 | M 16 | 18 | 80 |
| 640 | 550 | 585 | 20 | M 27 | 30 | — | — | — | — | — | — | 235 | 162 | 190 | 8 | M 20 | 22 | 100 |
| 715 | 610 | 650 | 20 | M 30 | 33 | 730 | 615 | 660 | 20 | M 33 | 36 | 270 | 188 | 220 | 8 | M 24 | 26 | 125 |
| 840 | 725 | 770 | 20 | M 33 | 36 | 845 | 720 | 770 | 20 | M 36 | 39 | 300 | 218 | 250 | 8 | M 24 | 26 | 150 |
| 910 | 795 | 840 | 24 | M 33 | 36 | 960 | 820 | 875 | 24 | M 39 | 42 | 350 | 260 | 295 | 12 | M 27 | 30 | 175 |
| 1025 | 900 | 950 | 24 | M 36 | 39 | 1085 | 930 | 990 | 24 | M 45 | 48 | 580 | 465 | 510 | 16 | M 30 | 33 | 200 |
| 1125 | 1000 | 1050 | 28 | M 36 | 39 | 1185 | 1030 | 1090 | 28 | M 45 | 48 | 660 | 535 | 585 | 16 | M 36 | 39 | 250 |
| 1255 | 1135 | 1170 | 28 | M 39 | 42 | 1320 | 1140 | 1210 | 28 | M 52 | 56 | 685 | 560 | 610 | 20 | M 36 | 39 | 300 |
| 1485 | 1330 | 1390 | 32 | M 45 | 48 | 1530 | 1350 | 1420 | 32 | M 52 | 56 | 755 | 615 | 670 | 20 | M 39 | 42 | 350 |
| 1685 | 1530 | 1590 | 36 | M 45 | 48 | 1755 | 1550 | 1640 | 36 | M 56 | 62 | 890 | 735 | 795 | 20 | M 45 | 48 | 400 |
| 1930 | 1750 | 1820 | 40 | M 52 | 56 | 1975 | 1730 | 1860 | 40 | M 56 | 62 | 995 | 840 | 900 | 24 | M 45 | 48 | 450 |
| 2130 | 1950 | 2020 | 44 | M 52 | 56 | 2195 | 1935 | 2070 | 44 | M 64 | 70 | 1140 | 960 | 1030 | 24 | M 52 | 56 | 500 |
| 2345 | 2150 | 2230 | 48 | M 56 | 62 | 2425 | 2210 | 2300 | 48 | M 64 | 70 | 1250 | 1070 | 1140 | 28 | M 52 | 56 | 600 |
| 2555 | 2360 | 2440 | 52 | M 56 | 62 | | | | | | | 1360 | 1180 | 1250 | 28 | M 52 | 56 | 700 |
| keine Flansche genormt | | | | | | keine Flansche genormt | | | | | | keine Flansche genormt | | | | | | 2600 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2800 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3000 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3200 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3400 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3600 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3800 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4000 |

| Nenndruck 250 | | | | | | Nenndruck 320 | | | | | | Nenndruck 400 | | | | | | Nennweite |
|----------------------------------|----------------|-----|-----------|---------|----------------|----------------------------------|----------------|-----|-----------|---------|----------------|----------------------------------|----------------|-----|-----------|---------|----------------|-----------|
| D | d ₄ | k | Schrauben | | d ₂ | D | d ₄ | k | Schrauben | | d ₂ | D | d ₄ | k | Schrauben | | d ₂ | |
| | | | Anzahl | Gewinde | | | | | Anzahl | Gewinde | | | | | Anzahl | Gewinde | | |
| Anschlußmaße siehe Nenndruck 400 | | | | | | Anschlußmaße siehe Nenndruck 400 | | | | | | Anschlußmaße siehe Nenndruck 400 | | | | | | 6 |
| Anschlußmaße siehe Nenndruck 320 | | | | | | Anschlußmaße siehe Nenndruck 400 | | | | | | Anschlußmaße siehe Nenndruck 400 | | | | | | 8 |
| 150 | 68 | 105 | 4 | M 20 | 22 | 130 | 45 | 90 | 4 | M 16 | 18 | 125 | 40 | 85 | 4 | M 16 | 18 | 10 |
| 200 | 102 | 150 | 8 | M 24 | 26 | 160 | 68 | 115 | 4 | M 20 | 22 | 145 | 45 | 100 | 4 | M 20 | 22 | 15 |
| 185 | 88 | 135 | 4 | M 24 | 26 | 195 | 88 | 145 | 4 | M 24 | 26 | 180 | 68 | 130 | 4 | M 24 | 26 | 20 |
| 230 | 122 | 180 | 8 | M 24 | 26 | 210 | 102 | 160 | 8 | M 24 | 26 | 220 | 88 | 165 | 4 | M 27 | 30 | 25 |
| 255 | 138 | 200 | 8 | M 27 | 30 | 255 | 122 | 200 | 8 | M 27 | 30 | 235 | 102 | 180 | 8 | M 27 | 30 | 32 |
| 300 | 162 | 235 | 8 | M 30 | 33 | 325 | 138 | 220 | 8 | M 27 | 30 | 305 | 138 | 240 | 8 | M 30 | 33 | 40 |
| 340 | 188 | 275 | 12 | M 30 | 33 | 335 | 162 | 265 | 8 | M 33 | 36 | 370 | 162 | 295 | 8 | M 36 | 39 | 50 |
| 390 | 218 | 320 | 12 | M 33 | 36 | 380 | 188 | 310 | 12 | M 33 | 36 | 415 | 188 | 340 | 12 | M 36 | 39 | 65 |
| 430 | 260 | 355 | 12 | M 36 | 39 | 425 | 218 | 350 | 12 | M 36 | 39 | 475 | 218 | 390 | 12 | M 39 | 42 | 80 |
| 485 | 285 | 400 | 12 | M 39 | 42 | 485 | 260 | 400 | 12 | M 39 | 42 | 545 | 260 | 450 | 12 | M 45 | 48 | 100 |
| 585 | 345 | 490 | 16 | M 45 | 48 | 525 | 285 | 440 | 16 | M 39 | 42 | 585 | 285 | 490 | 16 | M 45 | 48 | 125 |
| 690 | 410 | 590 | 16 | M 48 | 52 | 640 | 345 | 540 | 16 | M 48 | 52 | | | | | | | 150 |
| keine Flansche genormt | | | | | | keine Flansche genormt | | | | | | keine Flansche genormt | | | | | | 175 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 200 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 250 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 300 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 350 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 400 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 500 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 600 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 700 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 800 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 900 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1000 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1200 |

In den z. Z. bestehenden Normen über gußeiserne Druckrohre und Formstücke mit Flanschen sind für einige Nennweiten der Nenndrücke 10 bis 40 die Außendurchmesser D , Dichtleistendurchmesser d_4 und Schraubenlochdurchmesser d_2 festgelegt, die von den Angaben dieser Tabellen geringfügig abweichen. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Austauschbarkeit solcher Flansche mit Flanschen mit Anschlußmaßen nach dieser Norm.

Erläuterungen

Der Arbeitsausschuß FR 9 „Flansche“ im FNA Rohre, Rohrverbindungen und Rohrleitungen hat nach eingehenden Überlegungen beschlossen, einen Norm-Entwurf DIN 2501 Blatt 1 zu veröffentlichen, der die vorgesehene Neufassung für die Normen DIN 2501, DIN 2502, DIN 2503 und DIN 2504 enthält. Dieser Norm-Entwurf umfaßte alle Anschlußmaße, die in den vier Normen enthalten waren, jedoch erweitert um das Anschlußmaß „Dichtleistendurchmesser“ (d_4) und um alle Anschlußmaße für Flansche Nenndruck 160, 250, 320 und 400. Diese Maße stimmten mit den entsprechenden Anschlußmaßen der von der Schweizerischen Normen-Vereinigung genormten Flansche voll überein. Eine weitgehende Übereinstimmung bestand mit französischen Flanschnormen. Da die Beratungen über den Norm-Entwurf DIN 2501 Blatt 1 im Rahmen der Arbeitsgruppe CENTRI 20 geführt wurden – wobei Mitarbeiter der nationalen Flanschausschüsse von AFNOR, BSI und VSM mitwirkten – bot der Norm-Entwurf eine Grundlage für die neuen britischen Flanschnormen.

Während der Einspruchsfrist verteilte das Sekretariat des Unterkomitees ISO/TC 5/SC 4 „Flansche“ einen ersten Vorschlag für eine ISO-Empfehlung über Flanschanschlußmaße (Dokument ISO/TC 5/SC 4 (Sekretariat-24)40). Dieser Vorschlag enthält die Anschlußmaße Außendurchmesser, Lochkreisdurchmesser und Schraubenanordnung. Diese Unterlage beeinflusste die Verabschiedung des Norm-Entwurfes. Es bestand im Arbeitsausschuß Über-

einstimmung darin, daß die Norm DIN 2501 Blatt 1 voll mit dem ISO-Vorschlag übereinstimmen muß.

Eine weitere Überlegung, die während der Einspruchsfrist angestellt wurde, galt der aus dem Jahre 1926 stammenden Norm DIN 2506. Es wurde vorgeschlagen, die Aussagen dieser Norm in DIN 2501 Blatt 1 zu überführen.

Die Norm DIN 2501 Blatt 1 ist in der jetzigen Fassung eine Grundnorm. Sie gilt für alle maßlichen Festlegungen auf der Anschlußseite von Flanschen. Sie ist die Grundlage für die Normung von Flanschen aus allen Werkstoffen. Die Norm enthält die Anschlußmaße, Angaben über die Bezeichnung von Flanschanschlüssen in Zeichnungen und Fertigungsunterlagen, Festlegungen über die Anordnung der Schraubenlöcher sowie über die Formen der Dichtflächen.

Die Tabelle der Anschlußmaße stimmt in Umfang und Inhalt mit dem ISO-Vorschlag überein, ist jedoch diesem gegenüber erweitert um die Dichtleistendurchmesser. Dem ISO-Vorschlag folgend sind die Anschlußmaße für Flansche der Nennweite 80 für Nenndruck 10 mit den Anschlußmaßen für Nenndruck 40 vereinheitlicht, d. h. abweichend von Festlegungen in bestehenden Flanschmaßnormen sind hier bereits 8 Schraubenlöcher vorgesehen. Über die Realisierung dieser Festlegung in den Maßnormen wird im Zusammenhang mit der Überarbeitung dieser Maßnormen zu entscheiden sein, was nach Ansicht des Arbeitsausschusses bei vernünftigen Übergangsregelungen zu bewerkstelligen sein müßte.



WOMIC
沃米克
www.womicsteel.com